明細書

光記録媒体及びその製造方法、並びに、 光記録媒体に対するデータ記録方法及びデータ再生方法

5

10

<技術分野>

本発明は光記録媒体及びその製造方法に関し、特に、再生限界未満の微小な記録マークの形成及びこのような記録マークからのデータ再生が可能な超解像型の 光記録媒体及びその製造方法に関する。また、本発明は、光記録媒体に対するデータ記録方法及びデータ再生方法に関し、超解像型の光記録媒体に対するデータ記録 方法及びデータ再生方法に関する。

<背景技術>

近年、大容量のデジタルデータを記録するための記録媒体として、CD(

Compact Disc)やDVD (Digital Versatile Disc) に代表される光記録媒体が広
く用いられている。

CDのうち、データの追記や書き換えができないタイプ(CD-ROM)のものは、厚さ約1.2mmの光透過性基板上に反射層と保護層が積層された構造を有しており、波長約780nmのレーザビームを光透過性基板側から反射層に照射することによってデータの再生を行うことができる。一方、CDのうち、データの追記が可能なタイプ(CD-R)やデータの書き換えが可能なタイプ(CD-RW)のものは、光透過性基板と反射層との間に記録層が追加された構造を有しており、波長約780nmのレーザビームを光透過性基板側から記録層に照射することによってデータの記録及び再生を行うことができる。

25

20

CDでは、レーザビームの集束に開口数が約0.45の対物レンズが用いられ、これにより反射層又は記録層上におけるレーザビームのビームスポット径は約1.6μmまで絞られる。これにより、CDでは約700MBの記録容量と、基準線速度(約1.2m/sec)において約1Mbpsのデータ転送レートが実現さ

れている。

5

10

15

20

25

また、DVDのうち、データの追記や書き換えができないタイプ(DVD-ROM)のものは、厚さ約0.6 mmの光透過性基板上に反射層及び保護層が積層された積層体と、厚さ約0.6 mmのダミー基板とが接着層を介して貼り合わされた構造を有しており、波長約635 nmのレーザビームを光透過性基板側から反射層に照射することによってデータの再生を行うことができる。一方、DVDのうち、データの追記が可能なタイプ(DVD-R等)やデータの書き換えが可能なタイプ(DVD-RW等)のものは、光透過性基板と反射層との間に記録層が追加された構造を有しており、波長約635 nmのレーザビームを光透過性基板側から記録層に照射することによってデータの記録及び再生を行うことができる。

DVDでは、レーザビームの集束に開口数が約 0.60 の対物レンズが用いられ、これにより反射層又は記録層上におけるレーザビームのビームスポット径は約 0.93 pmまで絞られる。このように、DVDに対する記録及び再生においては、CDよりも波長の短いレーザビームが用いられるとともに、開口数が大きい対物レンズが用いられていることから、CDに比べてより小さいビームスポット径が実現されている。これにより、DVDでは、約 4.7 GB/面の記録容量と、基準線速度(約 3.5 m/sec)において約 11 Mbpsのデータ転送レートが実現されている。

近年、DVDを超えるデータの記録容量を有し、且つ、DVDを越えるデータ転送レートを実現可能な光記録媒体が提案されている。このような次世代型の光記録媒体においては、大容量・高データ転送レートを実現するため、波長約405 nmのレーザビームが用いられるとともに、開口数が約0.85の対物レンズが用いられる。これによりレーザビームのビームスポット径は約0.43µmまで絞られ、約25GB/面の記録容量と、基準線速度(約5.7m/sec)において約36Mbpsのデータ転送レートを実現することができる。

このように、次世代型の光記録媒体では開口数が非常に高い対物レンズが用いられることから、チルトマージンを十分に確保するとともにコマ収差の発生を抑えるため、レーザビームの光路となる光透過層の厚さが約100umと非常に薄く

設定される。このため、次世代型の光記録媒体においては、CDやDVD等、現行型の光記録媒体のように光透過性基板上に記録層等の各種機能層を形成することは困難であり、支持基板上に反射層や記録層を成膜した後、この上にスピンコート法等により薄い樹脂層を形成しこれを光透過層として用いる方法が検討されている。

つまり、次世代型の光記録媒体の作製においては、光入射面側から順次成膜が行われる現行の光記録媒体とは異なり、光入射面とは反対側から順次成膜が行われることになる。

以上説明したとおり、光記録媒体の大容量化と高データ転送レート化は、主としてレーザビームのビームスポット径の縮小によって達成されている。したがって、これ以上の大容量化と高データ転送レート化を達成するためにはビームスポット径をさらに縮小する必要がある。しかしながら、レーザビームの波長をこれ以上短くすると光透過層におけるレーザビームの吸収が急激に増大したり、光透過層の経年劣化が大きくなることからこれ以上の短波長化は困難であり、また、レンズ設計の困難性やチルトマージンの確保等を考慮すれば、対物レンズの開口数をこれ以上高めることもまた困難である。つまり、レーザビームのビームスポット径をこれ以上縮小することは非常に困難であるといえる。

このような事情から、大容量化と高データ転送レート化を達成する別の試みとして、近年、超解像型の光記録媒体が提案されている。超解像型の光記録媒体とは、再生限界を超える微小な記録マークの形成及びこのような記録マークからのデータ再生が可能な光記録媒体を指し、このような光記録媒体を用いれば、ビームスポット径を縮小することなく大容量化と高データ転送レート化を実現することが可能となる。

より具体的に説明すると、レーザビームの波長を λ 、対物レンズの開口数をNAとした場合、回折限界 d1は

$d 1 = \lambda / 2 N A$

5

10

15

20

25

で与えられる。したがって、CDやDVDのようにデータが記録マーク及びプランク領域の長さ、すなわちエッジ間の距離によって表現されるタイプの光記録媒体では、単一信号の再生限界d2は、

$d = \lambda / 4 NA$

5

10

15

20

25

で与えられる。つまり、超解像型ではない通常の光記録媒体においては、最短記録マークや最短ブランク領域の長さが再生限界未満であると記録マークとブランク領域の判別ができなくなってしまう。これに対し、超解像型の光記録媒体では、長さが再生限界未満である記録マークやブランク領域を利用することができるので、ビームスポット径を縮小することなく大容量化と高データ転送レート化を実現することが可能となるのである。

超解像型の光記録媒体としては、従来より「散乱型スーパレンズ(Super RENS)」(Super Resolution Near-field Structure)と呼ばれる超解像型の光記録媒体が提案されている(非特許文献1参照)。この光記録媒体には、相変化材料層と金属酸化物からなる再生層が用いられ、レーザビームを照射するとビームスポット中心の高エネルギー部分において再生層を構成する金属酸化物が分解し、これにより生じる金属微粒子によってレーザビームが散乱し接場光が発生するものと考えられている。その結果、相変化材料層には局所的に近接場光が照射されることになるので、その相変化を利用して超解像記録及び超解像再生を行うことが可能になると説明されている。そして、レーザビームが遠ざかると、再生層の分解により生じた金属と酸素が再び結合して元の金属酸化物に戻るため、繰り返しの書き換えが可能であるとされている。

しかしながら、本発明者らの研究によれば、「散乱型スーパレンズ」と呼ばれる超解像型の光記録媒体では、相変化材料層の相変化が信号となって現れることはほとんどなく、しかも再生層の分解は不可逆的であることが明らかとなった。つまり、「散乱型スーパレンズ」と呼ばれる超解像型の光記録媒体は、可逆的な記録マークを相変化材料層に形成可能な書き換え型の光記録媒体としてではなく、不可逆的な記録マークを再生層(貴金属酸化物層)に形成可能な追記型の光記録媒体として実現可能であることが明らかとなった(非特許文献2参照)。

ここで、再生限界未満の微小な記録マークを貴金属酸化物層に形成すること が可能である理由は、ビームスポット中心の高エネルギー部分において貴金属酸化 物層が局所的に分解し、生じる気泡によって当該領域が塑性変形するためである。

塑性変形した部分は記録マークとして用いられ、塑性変形していない部分はブランク領域として用いられる。一方、このようにして形成された微小な記録マークからデータ再生が可能である理由は現在のところ明らかとなっていないが、非特許文献2に記載されているように、波長635nmのレーザビームと開口数0.6の対物レンズを用いた超解像再生において良好な信号特性が得られている。波長635nmのレーザビームと開口数0.6の対物レンズは、上述の通りDVDの記録及び再生に用いられる光学系である。したがって、超解像型の光記録媒体においても、次世代型の光記録媒体のようにさらに波長の短いレーザビームとさらに開口数の大きい対物レンズを用いれば、よりいっそうの記録密度とデータ転送レートが得られるものと想像することができる。

[非特許文献 1] "A near-field recording and readout technology using a matellic probe in an optical disk", Jap. J. Appl. Phys., 日本応用物理学会編, 2000年, Volume 39, p. 980-981

[非特許文献 2] "Rigid bubble pit formation and huge signal enhancement in super-resolution near-field structure disk with platinum-oxide layer", Applied Physics Letters, American Institute of Physics, December 16, 2002, Volume 81, Number 25, p. 4697-4699

しかしながら、上述の通り、超解像型の光記録媒体において再生限界未満の記録マークからデータ再生が可能であるメカニズムは明らかではないため、波長が635nm未満であるレーザビームや開口数が0.6を超える対物レンズを用いた場合にも超解像再生が可能であるのか不明であり、また可能であるとすれば、層構成や各層の材料、さらには各層の厚み等をどのように設定すれば良好な信号特性が得られるのか、その予想は事実上不可能である。

25 <発明の開示>

5

10

15

20

したがって、本発明の目的は、貴金属酸化物層を有する超解像型の光記録媒体であって、より波長の短いレーザビーム及びより開口数の大きい対物レンズを用いて超解像記録及び超解像再生が可能な光記録媒体及びその製造方法を提供するこ

とである。

5

20

25

また、本発明の他の目的は、貴金属酸化物層を有する超解像型の光記録媒体であって、次世代型の光記録媒体に用いる光学系、すなわち、波長が約405 nmのレーザビーム及び開口数が約0.85の対物レンズを用いて超解像記録及び超解像再生が可能な光記録媒体及びその製造方法を提供することである。

また、本発明のさらに他の目的は、超解像型の光記録媒体に対し、より波長の短いレーザビーム及びより開口数の大きい対物レンズを用いてデータを記録する 方法及びデータを再生する方法を提供することである。

本発明の一側面による光記録媒体は、支持基板と、光透過層と、前記光透過10 層と前記支持基板との間に前記光透過層から見てこの順に配置された第1の誘電体層、貴金属酸化物層、第2の誘電体層、光吸収層及び第3の誘電体層とを備え、前記支持基板の厚さが0.6mm以上、2.0mm以下であり、前記光透過層の厚さが10µm以上、200µm以下であり、前記貴金属酸化物層の厚さが2nm以上、50nm以下であり、前記第2の誘電体層の厚さが5nm以上、100nm以下であり、前記光吸収層の厚さが5nm以上、100nm以下であり、前記光吸収層の厚さが5nm以上、100nm以下であり、前記第3の誘電体層の厚さが10nm以上、140nm以下であることを特徴とする。

本発明によれば、波長(λ)が約635nm未満のレーザビーム及び開口数 (NA)が約0.6超の対物レンズを用いることにより、 λ /NAを640nm以下 に設定して超解像記録及び超解像再生を行うことができ、特に、次世代型の光記録 媒体において用いられる波長が約405nmのレーザビーム及び開口数が約0.85の対物レンズを用いた超解像記録及び超解像再生において、良好な特性を得ることが可能となる。

ここで、支持基板の厚さは1.0mm以上、1.2mm以下に設定することが好ましく、1.1mm程度であることが特に好ましい。また、光透過層の厚さは50m以上、150m以下に設定することが好ましく、70m以上、120mm以下に設定することが特に好ましい。支持基板や光透過層の厚さをこのように設定すれば、現在提唱されている次世代型の光記録媒体との互換性を持たせることが可能となる。

また、第2の誘電体層の厚さは20nm以上、100nm以下に設定することが好ましく、50nm以上、100nm以下に設定することがより好ましく、50nm以上、70nm以下に設定することが特に好ましい。第2の誘電体層の厚さをこのように設定すれば、貴金属酸化物層を十分に保護しつつ、記録時における変形を過度に阻害することがない。特に、第2の誘電体層の厚さを50nm以上、70nm以下に設定すれば、高いキャリア/ノイズ比(CNR)を得ることが可能となる。

5

10

15

20

25

また、貴金属酸化物層には酸化白金(PtOx)が含まれていることが好ましい。この場合、貴金属酸化物層の実質的に全てが酸化白金(PtOx)により構成されていることが最も好ましいが、他の材料や不可避的に混入する不純物が含まれていても構わない。貴金属酸化物層の材料として酸化白金(PtOx)を用いれば、良好な信号特性及び十分な耐久性を得ることが可能となる。

また、本発明による光記録媒体では、支持基板と第3の誘電体層との間に設けられた反射層をさらに備えることが好ましい。このような反射層を設ければ、再生信号のレベルが高められるとともに再生耐久性が大幅に向上する。ここで「再生耐久性」とは、再生劣化現象、つまり、再生時に照射されるレーザビームのエネルギーによって貴金属酸化物層の状態が変化し、これによりノイズの増加やキャリアの減少が生じてCNRが低下する現象に対する耐性をいう。反射層の厚さとしては、5 nm以上、200 nm以下であることが好ましく、10 nm以上、100 nm以下であることがより好ましく、10 nm以上、50 nm以下であることが最も好ましい。反射層の厚さをこのように設定することにより、生産性を大きく低下させることなく、十分な再生耐久性向上効果を得ることが可能となる。

また、前記支持基板の厚さが1.0mm以上、1.2mm以下であり、前記 光透過層の厚さが70µm以上、120µm以下であり、前記貴金属酸化物層の厚さ が2nm以上、30nm以下であり、前記第2の誘電体層の厚さが50nm以上、 100nm以下であり、前記光吸収層の厚さが10nm以上、80nm以下であり、 前記第3の誘電体層の厚さが20nm以上、120nm以下であり、前記反射層の 厚さが10nm以上、50nm以下であることが非常に好ましい。支持基板や各層

の厚さをこのように設定すれば、波長が約405nmのレーザビーム及び開口数が約0.85の対物レンズを用いた超解像記録及び超解像再生において、非常に良好な特性を得ることが可能となる。

本発明の他の側面による光記録媒体は、厚さが 0.6 mm以上、2.0 mm 以下である支持基板と、厚さが 10 pm以上、200 pm以下である光透過層と、前 記光透過層と前記支持基板との間に前記光透過層から見てこの順に配置された第 1 の誘電体層、貴金属酸化物層、第 2 の誘電体層、光吸収層、第 3 の誘電体層及び反 射層とを備えることを特徴とする。この場合も、貴金属酸化物層の材料としては酸 化白金 (PtOx)を用いることが好ましい。また、各層の厚さについても上記の 通りに設定することが好ましい。

5

10

15

20

25

本発明による光記録媒体の製造方法は、支持基板上に、反射層、第3の誘電体層、光吸収層、第2の誘電体層、貴金属酸化物層及び第1の誘電体層をこの順に形成する第1の工程と、前記第1の誘電体層上に光透過層を形成する第2の工程とを備えることを特徴とする。本発明によれば、波長が約635nm未満のレーザビーム及び開口数が約0.6超の対物レンズを用いることにより、 λ /NAを640nm以下に設定して超解像記録及び超解像再生を行うことが可能な光記録媒体を製造することが可能となる。前記第1の工程は気相成長法により行い、前記第2の工程はスピンコート法により行うことが好ましい。

本発明によるデータ記録方法は、上述した光記録媒体に対し、前記光透過層側からレーザビームを照射することによってデータを記録するデータ記録方法であって、前記レーザビームの波長を λ 、前記レーザビームを集束するための対物レンズの開口数をNAとした場合、 λ /NAを640nm以下に設定して、長さが λ /4NA以下の記録マークを含む記録マーク列を記録することを特徴とする。また、本発明によるデータ再生方法は、上述した光記録媒体に対し、前記光透過層側からレーザビームを照射することによってデータを再生するデータ再生方法であって、前記レーザビームの波長を λ 、前記レーザビームを集束するための対物レンズの開口数をNAとした場合、 λ /NAを640nm以下に設定して、長さが λ /4NA以下の記録マークを含む記録マーク列からのデータ再生を行うことを特徴とする。いずれの

場合も、レーザビームの波長を約405nmに設定し、対物レンズの開口数を約0. 85に設定することが最も好ましく、これによれば、次世代型の光記録媒体用の記録再生装置と同様の記録再生装置を用いることができるので、記録再生装置の開発コスト・製造コストを抑制することが可能となる。

本発明によれば、波長が約635nm未満のレーザビーム及び開口数が約0.6超の対物レンズを用いることにより、 λ /NAを640nm以下に設定して超解像記録及び超解像再生を行うことができ、特に、次世代型の光記録媒体において用いられる波長が約405nmのレーザビーム及び開口数が約0.85の対物レンズを用いた超解像記録及び超解像再生において、良好な特性を得ることが可能となる。したがって、次世代型の光記録媒体用の記録再生装置と同様の記録再生装置を用いることができるので、記録再生装置の開発コスト・製造コストを抑制することが可能となる。

<図面の簡単な説明>

5

10

25

15 図1(a)は、本発明の好ましい実施形態による光記録媒体10の外観を示す切り欠き斜視図であり、図1(b)は(a)に示すA部を拡大した部分断面図である。

図2は、光記録媒体10に対してレーザビーム40を照射した状態を模式的 に示す図である。

20 図3(a)は、貴金属酸化物層23上におけるレーザビーム40のビームスポットを示す平面図であり、図3(b)はその強度分布を示す図である。

図4は、気泡23a (記録マーク) のサイズを説明するための図である。

図5は、記録時におけるレーザビーム40の強度変調パターンの一例を示す 波形図である。

図 6 は、記録時におけるレーザビーム 4 0 の強度変調パターンの他の例を示す波形図である。

図7は、レーザビーム40の記録パワーとその後の再生により得られる再生 信号のCNRとの関係を模式的に示すグラフである。

図8は、レーザビーム40の再生パワーとCNRとの関係を模式的に示すグラフである。

図9は、特性の評価1における測定結果を示すグラフである。

図10は、特性の評価2における測定結果を示すグラフである。

図11は、特性の評価3における測定結果を示すグラフである。

図12は、特性の評価4における測定結果(初期のスペクトル)を示すグラフであり、図12(a)は実施例1の光記録媒体サンプルについての結果、図12(b)は実施例2の光記録媒体サンプルについての結果を示している。

図13は、特性の評価4における測定結果(4000回繰り返し再生時のス 10 ペクトル)を示すグラフであり、図13(a)は実施例1の光記録媒体サンプルに ついての結果、図13(b)は実施例2の光記録媒体サンプルについての結果を示 している。

<発明を実施するための最良の形態>

5

15 以下、添付図面を参照しながら、本発明の好ましい実施の形態について詳細 に説明する。

図1 (a) は、本発明の好ましい実施形態による光記録媒体10の外観を示す切り欠き斜視図であり、図1 (b) は、図1 (a) に示すA部を拡大した部分断面図である。

20 図1 (a) に示すように、本実施形態による光記録媒体10は円盤状であり、図1 (b) に示すように、支持基板11と、光透過層12と、支持基板11と光透過層12との間にこの順に設けられた反射層21、光吸収層22及び貴金属酸化物層23と、反射層21と光吸収層22との間、光吸収層22と貴金属酸化物層23との間及び貴金属酸化物層23と光透過層12との間にそれぞれ設けられた誘電体層33、32及び31とを備えて構成されている。データの記録及び再生は、光記録媒体10を回転させながらレーザビーム40を光入射面12a側から照射することによって行うことができる。レーザビーム40の波長は、635nm未満に設定することが可能であり、特に、次世代型の光記録媒体に対して用いられる405n

m程度の波長に設定することが最も好ましい。また、レーザビーム40を集束する ための対物レンズの開口数としては0.6超に設定することが可能であり、特に、 次世代型の光記録媒体に対して用いられる0.85程度の開口数に設定することが 可能である。

5

10

20

25

支持基板11は、光記録媒体10に求められる機械的強度を確保するために 用いられる円盤状の基板であり、その一方の面には、その中心部近傍から外縁部に 向けて又は外縁部から中心部近傍に向けて、レーザビーム40をガイドするための グルーブ11a及びランド11bが螺旋状に形成されている。支持基板11の材料 や厚さは、機械的強度の確保が可能である限り特に限定されない。例えば支持基板 11の材料としては、ガラス、セラミックス、樹脂等を用いることができ、成形の 容易性を考慮すれば樹脂を用いることが好ましい。このような樹脂としてはポリカ ーボネート樹脂、オレフィン樹脂、アクリル樹脂、エポキシ樹脂、ポリスチレン樹 脂、ポリエチレン樹脂、ポリプロピレン樹脂、シリコーン樹脂、フッ素系樹脂、A BS樹脂、ウレタン樹脂等が挙げられる。中でも、加工性などの点からポリカーボ 15 ネート樹脂やオレフィン樹脂を用いることが特に好ましい。但し、支持基板11は レーザビーム40の光路とはならないことから、当該波長領域における光透過性の 高い材料を選択する必要はない。

一方、支持基板11の厚さについては、機械的強度の確保に必要且つ十分で ある厚さ、例えば、O.6mm以上、2.0mm以下に設定することが好ましく、 現行の光記録媒体や次世代型の光記録媒体との互換性を考慮すれば、1.0mm以 上、1.2mm以下、特に、1.1mm程度に設定することが好ましい。支持基板 11の直径についても特に限定されないが、現行の光記録媒体や次世代型の光記録 媒体との互換性を考慮すれば、120mm程度に設定することが好ましい。

光透過層12は、記録時及び再生時に照射されるレーザビーム40の光路と なる層である。その材料としては、使用されるレーザビーム40の波長領域におい て光透過率が十分に高い材料である限り特に限定されず、例えば光透過性樹脂等を 用いることができる。本実施形態による光記録媒体10では、光透過層12の厚さ は10µm以上、200µm以下に設定される。これは、光透過層12の厚さが10

 μ m未満であると光入射面12a上におけるビーム径が非常に小さくなることから、 光入射面12aの傷やゴミが記録や再生に与える影響が大きくなりすぎるためであ り、200 μ m超であるとチルトマージンの確保やコマ収差の抑制が困難となるか らである。また、次世代型の光記録媒体との互換性を考慮すれば、50 μ m以上、 150 μ m以下に設定することが好ましく、70 μ m以上、120 μ m以下に設定す ることが特に好ましい。

5

10

15

20

25

反射層 2 1 は、再生信号のレベルを高めるとともに再生耐久性を向上させる 役割を果たす層である。反射層21の材料としては、金(Au),銀(Ag),銅 (Cu), 白金(Pt), アルミニウム(A1), チタン(Ti), クロム(Cr)、鉄(F e)、コバルト(C o)、ニッケル(N i)、マグネシウム(M g)、 亜鉛 (Zn), ゲルマニウム (Ge) 等の単体の金属又は合金を用いることができ る。反射層21の厚さは特に限定されないが、5nm以上、200nm以下に設定 することが好ましく、10nm以上、100nm以下に設定することがより好まし く、10nm以上、50nm以下に設定することが最も好ましい。これは、反射層 21の厚さが5nm未満であると再生耐久性を向上させる効果が十分に得られない からであり、また、反射層21の厚さが200nmを超えると成膜に時間がかかり 生産性が低下する一方で、これ以上の再生耐久性向上効果がほとんど得られないか らである。これに対し、反射層21の厚さを10nm以上、100nm以下、特に 10 nm以上、50 nm以下に設定すれば、生産性を大きく低下させることなく、 十分な再生耐久性向上効果を得ることが可能となる。尚、本発明において、光記録 媒体に反射層21を設けることは必須でないが、これを設けることにより上記の効 果を得ることが可能となる。

光吸収層22は、主として、レーザビーム40のエネルギーを吸収しこれを 熱に変換する役割を果たし、その材料としては、使用するレーザビーム40の波長 領域における吸収が大きく、且つ、記録時において貴金属酸化物層23の変形を妨 げないよう比較的硬度の低い材料を用いることが好ましい。波長が635nm未満 のレーザビーム40についてこのような条件を満たす材料としては、書き換え型の 光記録媒体において記録層の材料として用いられる相変化材料が挙げられる。相変

化材料としては、アンチモン(Sb)、テルル(Te)及びゲルマニウム(Ge) の合金又はこれに添加物が加えられた材料を用いることが好ましい。

具体的には、光吸収層22を構成する相変化材料の原子比を

 $(Sb_aTe_{1-a})_{1-b}M_b$ 又は、

 $\{ (GeTe)_{c} (Sb_{2}Te_{3})_{1-c} \}_{d}M_{1-d}$

(但し、Mはアンチモン(Sb)、テルル(Te)及びゲルマニウム(Ge)を除く元素である)で表したとき、

 $0 \le a \le 1$ 、且つ $0 \le b \le 0$. 25又は、

 $1/3 \le c \le 2/3$ 、且つ0. $9 \le d$

10 に設定することが好ましい。

5

特に、bの値が0.25を超えると光の吸収係数が光吸収層22に要求される値よりも低くなるおそれがあり、また、熱伝導性が光吸収層22に要求される値よりも低くなるおそれがあるため、好ましくない。

元素Mの種類は特に限定されないが、インジウム(In),銀(Ag),金

(Au),ビスマス(Bi),セレン(Se),アルミニウム(A1),リン(P),水素(H),シリコン(Si),炭素(C),バナジウム(V),タングステン(W),タンタル(Ta),亜鉛(Zn),マンガン(Mn),チタン(Ti),錫(Sn),パラジウム(Pd),鉛(Pb),窒素(N),酸素(O)及び希土類元素(スカンジウム(Sc)、イットリウム(Y)及びランタノイド)からなる群より選ばれた1又は2以上の元素を選択することが好ましい。特に、波長が390nm~420nmのレーザビームを用いる場合には、元素Mとして銀(Ag),インジウム(In)及び希土類元素からなる群より1又は2以上の元素を選択することが好ましい。これにより、波長が390nm~420nmのレーザビーム、特に405nm程度のレーザビームを用いた場合において良好な信号特性を得ることが可能となる。

但し、光吸収層22の材料として相変化材料を用いた場合であっても、記録による相変化が信号となって現れることはほとんどない。光吸収層22の材料として相変化材料を用いることが必須でないのはこのためである。しかしながら、現在

のところ光吸収層 2 2 の材料として相変化材料、特に上述した組成を有する相変化 材料を用いた場合に最も良い信号特性が得られることが発明者により確認されてい る。

5

10

15

20

25

光吸収層22の厚さとしては、その材料として相変化材料を用いた場合、5 nm以上、100nm以下に設定することが好ましく、10nm以上、80nm以下に設定することがより好ましく、10nm以上、60nm以下に設定することが特に好ましい。これは、光吸収層22の厚さが5nm未満であるとレーザビームのエネルギーを十分に吸収することができないおそれがあるからであり、100nmを超えると成膜に時間がかかり生産性が低下するからである。これに対し、光吸収層22の厚さを10nm以上、80nm以下、特に10nm以上、60nm以下に設定すれば、高い生産性を確保しつつレーザビーム40のエネルギーを十分に吸収することが可能となる。

貴金属酸化物層 2 3 は、レーザビーム 4 0 の照射により記録マークが形成される層であり、貴金属の酸化物を主成分とする。貴金属の種類としては特に限定されないが、白金 (Pt)、銀 (Ag)及びパラジウム (Pd)の少なくとも 1 種が好ましく、白金 (Pt)が特に白金が好ましい。つまり、貴金属酸化物層 2 3 の材料としては、酸化白金 (PtOx)を選択することが特に好ましい。貴金属酸化物層 2 3 の材料として酸化白金 (PtOx)を用いれば、良好な信号特性及び十分な耐久性を得ることが可能となる。貴金属酸化物層 2 3 の材料として酸化白金 (PtOx)を用いる場合、xの値としては、使用するレーザビーム 4 0 の波長領域において消衰係数 (x)が 3 未満 (x)となるように設定することが好ましい。

貴金属酸化物層23の厚さは信号特性に大きな影響を与える。良好な信号特性を得るためには、その厚さを2nm以上、50nm以下に設定することが好ましく、2nm以上、30nm以下に設定することがより好ましい。特に良好な信号特性を得るためには、その厚さを2nm以上、8nm以下に設定することが好ましく、3nm以上、6nm以下に設定することがより好ましく、4nm程度に設定することが特に好ましい。貴金属酸化物層23の厚さが2nm未満又は50nm超であると、レーザビーム40を照射しても良好な形状を持った記録マークが形成されず、

十分なキャリア/ノイズ比(CNR)が得られないおそれがあるからである。これ に対し、貴金属酸化物層23の厚さを3nm以上、30nm以下、特に4nm程度 に設定すれば良好な形状をもった記録マークを形成することでき、高いCNRを得 ることが可能となる。

5

20

誘電体層31、32及び33は、主として、これらに隣接する各層を物理的 及び化学的に保護するとともに、光学特性を調整する役割を果たす。本明細書にお いては、誘電体層31、32及び33をそれぞれ第1、第2及び第3の誘電体層と 呼ぶことがある。誘電体層31、32及び33の材料としては、酸化物、硫化物、 窒化物又はこれらの組み合わせを主成分として用いることができる。具体的には、 10 Al₂O₃, AlN, ZnO, ZnS, GeN, GeCrN, CeO₂, SiO, S iO₂, Si₃N₄, SiC, La₂O₃, TaO, TiO₂, SiA1ON (SiO₂, Al₂O₃, Si₃N₄及びAlNの混合物)及びLaSiON (La₂O₃, SiO₂ 及びSi₃N₄の混合物)等、アルミニウム(A1)、シリコン(Si)、セリウム (Ce)、チタン(Ti)、亜鉛(Zn)、タンタル(Ta)等の酸化物、窒化物、 15

硫化物、炭化物あるいはそれらの混合物を用いることが好ましく、特に、ZnSと SiO₂との混合物を用いることがより好ましい。この場合、ZnSの割合を70 モル%以上、90モル%以下に設定し、SiO2の割合を10モル%以上、30モ ル%以下に設定することが好ましく、ZnSとSiO。のモル比を80:20程度 に設定することが最も好ましい。

誘電体層31、32及び33は、互いに同じ材料で構成されてもよいし、そ の一部又は全部が異なる材料で構成されてもよい。さらに、誘電体層31、32及 び33の少なくとも一つが複数層からなる多層構造であっても構わない。

誘電体層33の厚さは、10nm以上、140nm以下に設定することが好 ましく、20 nm以上、120 nm以下に設定することがより好ましい。これは、 25 誘電体層33の厚さが10nm未満であると光吸収層22を十分に保護できないお それがあるからであり、誘電体層33の厚さが140nmを超えると成膜に時間が かかり生産性が低下するからである。これに対し、誘電体層33の厚さを20nm 以上、120nm以下に設定すれば、高い生産性を確保しつつ光吸収層22を効果

的に保護することが可能となる。

5

15

20

25

誘電体層32の厚さは、5nm以上、100nm以下に設定することが好ま しく、20nm以上、100nm以下に設定することがより好ましい。これは、誘 電体層32の厚さが5nm未満であると貴金属酸化物層23の分解時に破壊され、 貴金属酸化物層23を保護できなくなるおそれがあるからであり、誘電体層32の 厚さが100mmを超えると記録時において貴金属酸化物層23が十分に変形でき なくなるおそれがあるからである。これに対し、誘電体層32の厚さを20nm以 上、100nm以下に設定すれば、貴金属酸化物層23を十分に保護しつつ、記録 時における変形を過度に阻害することがない。また、誘電体層32の厚さはデータ 10 再生時における信号特性にも影響を与え、その厚さを50nm以上、70nm以下、 特に60nm程度に設定することにより、高いCNRを得ることが可能となる。

誘電体層31の厚さは、貴金属酸化物層23を十分に保護できる限りにおい て、求められる反射率に応じて定めれば良く、例えば、30 n m以上、120 n m 以下に設定することが好ましく、50nm以上、100nm以下に設定することが より好ましく、70mm程度に設定することが特に好ましい。これは、誘電体層3 1の厚さが30mm未満であると貴金属酸化物層23を十分に保護できないおそれ があるからであり、誘電体層31の厚さが120nmを超えると成膜に時間がかか り生産性が低下するからである。これに対し、誘電体層31の厚さを50nm以上、 100 n m以下、特に70 n m程度に設定すれば、高い生産性を確保しつつ貴金属 酸化物層23を十分に保護することが可能となる。

以上が光記録媒体10の構造である。

このような構造を有する光記録媒体10の製造においては、まず支持基板1 1を用意し、グループ11a及びランド11bが形成されている側の表面に反射層 21、誘電体層33、光吸収層22、誘電体層32、貴金属酸化物層23、誘電体 層31及び光透過層12を順次形成することにより作製することができる。つまり、 光記録媒体10の作製においては、次世代型の光記録媒体と同様、光入射面12a とは反対側から順次成膜が行われることになる。

反射層21、誘電体層33、光吸収層22、誘電体層32、貴金属酸化物層

23、誘電体層31の形成は、これらの構成元素を含む化学種を用いた気相成長法、例えば、スパッタリング法や真空蒸着法を用いることができ、中でも、スパッタリング法を用いることが好ましい。一方、光透過層12の形成については、粘度調整された例えばアクリル系又はエポキシ系の紫外線硬化性樹脂をスピンコート法により皮膜させ、窒素雰囲気中で紫外線を照射して硬化する等の方法により形成することができる。但し、スピンコート法ではなく、光透過性樹脂を主成分とする光透過性シートと各種接着剤や粘着剤を用いて光透過層12を形成しても構わない。

5

10

15

20

25

尚、光透過層 1 2の表面にハードコート層を設け、これによって光透過層 1 2の表面を保護しても構わない。この場合、ハードコート層の表面が光入射面 1 2 aを構成する。ハードコート層の材料としては、例えば、エポキシアクリレートオリゴマー(2 官能オリゴマー)、多官能アクリルモノマー、単官能アクリルモノマー及び光重合開始剤を含む紫外線硬化性樹脂や、アルミニウム(A 1)、シリコン(S i)、セリウム(C e)、チタン(T i)、亜鉛(Z n)、タンタル(T a)等の酸化物、窒化物、硫化物、炭化物あるいはそれらの混合物を用いることができる。ハードコート層の材料として紫外線硬化性樹脂を用いる場合には、スピンコート法によってこれを光透過層 1 2上に形成することが好ましく、上記酸化物、窒化物、硫化物、炭化物あるいはそれらの混合物を用いる場合には、これらの構成元素を含む化学種を用いた気相成長法、例えば、スパッタリング法や真空蒸着法を用いることができ、中でも、スパッタリング法を用いることが好ましい。

また、ハードコート層は、光入射面12aに傷が生じるのを防止する役割を果たすものであることから、硬いだけでなく、潤滑性を有していることが好ましい。ハードコート層に潤滑性を与えるためには、ハードコート層の母体となる材料(例えば、 SiO_2)に潤滑剤を含有させることが有効であり、潤滑剤としては、シリコーン系潤滑剤やフッ素系潤滑剤、脂肪酸エステル系潤滑剤を選択することが好ましく、その含有量としては、0.1質量%以上、5.0質量%以下とすることが好ましい。

次に、本実施形態による光記録媒体10に対するデータの記録方法及び記録 原理について説明する。

光記録媒体10へのデータ記録は、光記録媒体10を回転させながら、波長が635nm未満、特に、次世代型の光記録媒体に対して用いられる405nm程度の波長を有するレーザビーム40を光入射面12a側から貴金属酸化物層23に照射することにより行う。この場合、レーザビーム40を集束するための対物レンズとしては、開口数が0.6超、特に、次世代型の光記録媒体に対して用いられる0.85程度の開口数を有する対物レンズを用いることができる。つまり、次世代型の光記録媒体に対して用いられる光学系と同様の光学系を用いてデータの記録を行うことができる。

5

15

20

25

図 2 は、光記録媒体 1 0 に対してレーザビーム 4 0 を照射した状態を模式的 に示す略断面図である。尚、図 2 に示す光記録媒体 1 0 の断面は、グループ 1 1 a 又はランド 1 1 b に沿った断面である。

図 2 に示すように、上記波長を有するレーザビーム 4 0 を上記開口数を有する対物レンズ 5 0 で集束して光記録媒体 1 0 に照射すると、ビームスポットの中心部分において貴金属酸化物層 2 3 が分解し、酸素ガス (O_2) が充填された気泡 2 3 a が形成される。気泡 2 3 a の内部には、原料金属の微粒子 2 3 b が分散した状態となる。このとき、気泡 2 3 a の周囲に存在する各層はその圧力により塑性変形するため、この気泡 2 3 a を不可逆的な記録マークとして用いることができる。例えば、貴金属酸化物層 2 3 の材料が酸化白金(P t O x)である場合、ビームスポットの中心部分において酸化白金(P t O x)が白金(P t O x)を酸素ガス (O_2) に分解し、気泡 2 3 a 中に白金(P t O x)が白金(P t O x)を酸素ガス (O_2) に分解し、気泡 2 3 a 中に白金(P t O x)が白金(P t O x)が白金(P t O x)を観点である。

貴金属酸化物層23の分解は、ビームスポットの全体において生じるのではなく、上述の通り、ビームスポットの中心部分においてのみ生じる。したがって、形成される気泡23a(記録マーク)はビームスポット径に比べて小さく、これにより超解像記録が実現される。このような超解像記録を行うことができる理由は次の通りである。

図3 (a) は貴金属酸化物層23上におけるレーザビーム40のビームスポットを示す平面図であり、図3 (b) はその強度分布を示す図である。

図3 (a) に示すように、ビームスポット41の平面形状はほぼ円形であるが、ビームスポット41内におけるレーザビーム40の強度分布は一様ではなく、図3 (b) に示すようにガウシアン分布を持っている。つまり、ビームスポット41内は中心部ほど高エネルギーとなる。したがって、最大強度の1/e2を十分に超える所定のしきい値Aを設定すれば、しきい値A以上の強度となる領域42の径W2は、ビームスポット41の径W1よりも十分に小さくなる。このことは、しきい値A以上の強度を持つレーザビーム40が照射された場合に分解するという特性を貴金属酸化物層23が有していれば、レーザビーム40が照射された領域のうち、ビームスポット41内の領域42に相当する部分にのみ気泡23a(記録マーク)が選択的に形成されることを意味する。

5

10

15

20

25

これにより、図4に示すように、貴金属酸化物層23にはビームスポットの径W1よりも十分に小さい気泡23a(記録マーク)を形成することができ、その径はほぼW2となる。つまり、見かけ上のビームスポット径W2と実際のビームスポット径W1との関係がW1>W2となり、超解像記録が実現される。ここで、貴金属酸化物層23の材料として最も好ましい材料である酸化白金(PtOx)は、580口に加熱されると分解するという特性を有していることから、照射により貴金属酸化物層23が580口以上となる強度がしきい値Aとなる。

したがって、光記録媒体10を回転させながら強度変調されたレーザビーム40をグループ11a及び/又はランド11bに沿って照射すれば、貴金属酸化物層23の所望の部分に再生限界未満の微細な記録マークを形成することが可能となる。

図5は、記録時におけるレーザビーム40の強度変調パターンの一例を示す 波形図である。図5に示すように、記録時におけるレーザビーム40の強度40a としては、記録マークM1、M2、M3・・・を形成すべき領域において記録パワー (= Pw) に設定し、記録マークを形成すべきでない領域(ブランク領域)において基底パワー (= Pb) に設定すればよい。これにより、貴金属酸化物層23の うち、記録パワーPwをもつレーザビーム40が照射された領域において分解により気泡23aが形成されるので、所望の長さをもつ記録マークM1、M2、M3・

・・を形成することが可能となる。但し、記録時におけるレーザビーム40の強度 変調パターンは図5に示すパターンに限られず、例えば図6に示すように、分割さ れたパルス列を用いて記録マークM1、M2、M3・・・を形成しても構わない。

図7は、レーザビーム40の記録パワーとその後の再生により得られる再生 「信号のCNRとの関係を模式的に示すグラフである。

10

15

図7に示すように、光記録媒体10では、レーザビーム40の記録パワーがPw1未満であると、その後再生しても有効な再生信号は得られない。これは、レーザビーム40の記録パワーがPw1未満であると、貴金属酸化物層23が実質的に分解しないためであると考えられる。また、レーザビーム40の記録パワーがPw1以上、Pw2(>Pw1)未満の領域では、記録パワーが高いほどその後の再生で高いCNRが得られる。これは、レーザビーム40の記録パワーがPw1以上、Pw2未満の領域では、貴金属酸化物層23の分解が部分的に生じており、このため記録パワーが高いほど分解量が多くなるためであると考えられる。そして、レーザビーム40の記録パワーがPw2以上の領域では、これ以上記録パワーを高めてもその後の再生で得られるCNRはほとんど変化しない。これは、レーザビーム40の記録パワーがPw2以上であると貴金属酸化物層23がほぼ完全に分解するためであると考えられる。以上を考慮すれば、レーザビーム40の記録パワーとしてはPw2以上に設定することが好ましいと言える。

以上が光記録媒体10に対するデータの記録方法及び記録原理である。

20 このようにして記録されたデータを再生する場合、光記録媒体10を回転させながら、所定の強度(再生パワー=Pr)に固定したレーザビーム40をグループ11a及び/又はランド11bに沿って照射すればよい。そして、得られる反射光を光電変換すれば、記録マーク列に応じた電気信号を得ることが可能となる。このような超解像再生が可能である理由は必ずしも明らかではないが、再生パワーに設定されたレーザビーム40を照射すると、レーザビーム40と気泡23a内に存在する金属微粒子23bとが何らかの相互作用を起こし、これが超解像再生を可能としているものと推察される。

図8は、レーザビーム40の再生パワーとCNRとの関係を模式的に示すグ

ラフである。

5

15

20

25

図8に示すように、レーザビーム40の再生パワーがPr1未満であると有効な再生信号がほとんど得られないが、再生パワーをPr1以上に設定するとCN Rは急速に高まり、再生パワーをPr2(>Pr1)まで高めるとCNRは飽和する。このような現象が生じる理由は必ずしも明らかではないが、Pr1以上に設定されたレーザビーム40の照射により金属微粒子23bと光の相互作用が発生或いは顕著となるためであると推察される。したがって、レーザビーム40の再生パワーとしてはPr1以上に設定する必要があり、Pr2以上に設定することが好ましい。

10 しかしながら、再生パワーを高く設定しすぎるとブランク領域において貴金 属酸化物層23の分解が生じるおそれがあり、このような分解が生じると大幅な再 生劣化をもたらしたり、場合によってはデータが消失してしまう。この点を考慮す れば、レーザビーム40の再生パワーとしてはPr2以上、Pw1未満に設定する ことが好ましい。

本発明は、以上説明した実施の形態に限定されることなく、特許請求の範囲 に記載された発明の範囲内で種々の変更が可能であり、それらも本発明の範囲内に 包含されるものであることはいうまでもない。

例えば、図1に示した光記録媒体10の構造は、あくまで本発明による光記録媒体の基本構造であり、本発明による光記録媒体の構造がこれに限定されるものではない。例えば、光吸収層22から見て支持基板11側にもう一つの貴金属酸化物層を追加しても構わないし、貴金属酸化物層23から見て光透過層12側にもう一つの光吸収層を追加しても構わない。

さらに、支持基板11の両面に光吸収層22や貴金属酸化物層23等の各種機能層をそれぞれ設けることにより、両面に記録面を持つ構造とすることも可能であるし、支持基板11の一方の面に透明中間層を介して各種機能層を2層以上積層することによって片面に2層以上の記録面を持つ構造とすることも可能である。

(実施例)

以下、本発明の実施例について説明するが、本発明はこの実施例に何ら限定

されるものではない。

[サンプルの作製]

実施例1

以下の方法により、図1に示す光記録媒体10と同じ構造を有する光記録媒 ⁵ 体サンプルを作製した。

まず、射出成型法により、厚さ約1.1mm、直径約120mmであり、表面にグループ11a及びランド11bが形成されたポリカーボネートからなるディスク状の支持基板11を作製した。

次に、この支持基板11をスパッタリング装置にセットし、グルーブ11a

10 及びランド11bが形成されている側の表面に実質的に白金(Pt)からなる厚さ約20nmの反射層21、実質的にZnSとSiO2の混合物(モル比=約80:20)からなる厚さ約100nmの誘電体層33、実質的にAgaInbSbcTed(a=5.9、b=4.4、c=61.1、d=28.6)からなる厚さ約60nmの光吸収層22、実質的にZnSとSiO2の混合物(モル比=約80:20)からなる厚さ約60nmの誘電体層32、実質的に酸化白金(PtOx)からなる厚さ約4nmの貴金属酸化物層23、実質的にZnSとSiO2の混合物(モル比=約80:20)からなる厚さ約70nmの誘電体層31を順次スパッタ法により形成した。

ここで、貴金属酸化物層 230 の形成においては、ターゲットとして白金(P^{20} t)、スパッタガスとして酸素ガス(O_2)及びアルゴンガス(A_1)を用い(流量比=1:3)、チャンバー内の圧力を0.14 P_1 へスパッタパワーを200 W に設定した。これにより、形成された酸化白金(P_1 P_2 の消衰係数(P_1 P_2 に対した。

そして、誘電体層 31 上に、アクリル系紫外線硬化性樹脂をスピンコート法 によりコーティングし、これに紫外線を照射して厚さ約 100 μ mの光透過層 12 を形成した。これにより、実施例 1 による光記録媒体サンプルが完成した。

<u>実施例 2</u>

反射層21を省略するとともに、誘電体層33、32及び31の厚さをそれ

ぞれ約80nm、約40nm及び約100nmに設定した他は、実施例1による光記録媒体サンプルと同様にして実施例2による光記録媒体サンプルを作製した。

実施例3

貴金属酸化物層23の厚さを約2nmに設定した他は、実施例2による光記 録媒体サンプルと同様にして実施例3による光記録媒体サンプルを作製した。

実施例4

貴金属酸化物層23の厚さを約6nmに設定した他は、実施例2による光記 録媒体サンプルと同様にして実施例4による光記録媒体サンプルを作製した。

<u>実施例 5</u>

10 貴金属酸化物層23の厚さを約8nmに設定した他は、実施例2による光記 録媒体サンプルと同様にして実施例5による光記録媒体サンプルを作製した。

<u>実施例 6</u>

誘電体層32の厚さを約20nmに設定し、誘電体層31の厚さを約120 nmに設定した他は、実施例2による光記録媒体サンプルと同様にして実施例6に よる光記録媒体サンプルを作製した。

実施例7

15

誘電体層32の厚さを約60nmに設定し、誘電体層31の厚さを約60nmに設定した他は、実施例2による光記録媒体サンプルと同様にして実施例7による光記録媒体サンプルを作製した。

20 これら実施例1乃至7における各層の厚さを次表にまとめる。

[表1]

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	奥施例5	実施例6	実施例7
誘電体層31	70nm	100nm	100nm	100nm	100nm	120nm	60nm
貴金属酸化物層23	4nm	4nm	2nm	6nm	8nm	4nm	4nm
誘電体層32	60nm	40nm	40nm	40nm	40nm	20nm	60nm
光吸収層22	60nm	60nm	60nm	60nm	60nm	60nm	60nm
誘電体層33	100nm	80nm	80nm	80nm	80nm	80nm	80nm
反射層21	20nm	_			_	-	-

[特性の評価1]

まず、実施例1及び実施例2の光記録媒体サンプルを光ディスク評価装置(パルステック社製DDU1000)にセットし、約6.0m/sの線速度で回転させながら、開口数が約0.85である対物レンズを介して波長が約405nmであるレーザビームを光入射面12aから貴金属酸化物層23に照射し、所定の記録マーク長及びブランク長からなる単一信号を記録した。記録マーク長及びブランク長については、50nmから320nmの範囲で種々に設定した。尚、上記光学系を 10 用いた場合、

$d = \lambda / 4 NA$

15

20

で与えられる再生限界は約120nmである。

記録時におけるレーザビーム40のパワーについては、いずれの光記録媒体サンプルについても記録パワー (Pw)を最も高いCNRが得られるレベル(最適記録パワー)に設定し、基底パワー (Pb)をほぼ0mWに設定した。また、レーザビーム40のパルスパターンとしては、図5に示すパターンを用いた。

そして、記録した単一信号を再生しそのCNRを測定した。レーザビーム40の再生パワー(Pr)については、各光記録媒体サンプルにおいて最も高いCNRが得られるレベル(最適再生パワー)に設定した。最適記録パワー及び最適再生パワーは各光記録媒体サンプルについて表2に示す通りであった。

[表 2]

5

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例6	実施例7
最適記録パワー	8.8mW	5.5mW	5.5mW	6.0mW	5.0mW	5.0mW	6.5mW
最適再生パワー	2.2mW	2.0mW	2.0mW	2.0mW	2.0mW	2.0mW	2.0mW

CNRの測定結果を図9に示す。

図9に示すように、実施例1及び実施例2の光記録媒体サンプルのいずれに おいても、記録マーク長及びブランク長が再生限界(約120nm)未満であって も高いCNRが得られていることが確認できる。例えば、記録マーク長及びブラン ク長が80nmである場合においても、実施例1の光記録媒体サンプルでは約41 dB、実施例2の光記録媒体サンプルでは約37dBのCNRが得られている。こ れにより、実施例1及び実施例2の光記録媒体サンプルを用いれば、超解像記録及 10 び超解像再生が可能であることが確認された。

図9に示す結果から明らかなように、実施例1の光記録媒体サンプルでは特 に良好な結果が得られている。これは、実施例2の光記録媒体サンプルに比べ、各 層の膜厚が上記光学系に対して最適化されているためと考えられる。

[特性の評価2]

15 次に、実施例2乃至実施例5の光記録媒体サンプルを上述した光ディスク評 価装置にセットし、上述した「特性の評価1」と同じ条件のもと、記録マーク長及 びブランク長が80nmである単一信号並びに記録マーク長及びブランク長が60 nmである単一信号を記録した。尚、実施例2乃至実施例5の光記録媒体サンプル は、それぞれ貴金属酸化物層23の厚さが異なっている他は、互いに同じ構成を有 20 している。

そして、記録した単一信号を再生しそのCNRを測定した。レーザビーム4 0の再生パワー (Pr) は、各光記録媒体サンプルの最適再生パワーに設定した。 測定の結果を図10に示す。

図10に示すように、貴金属酸化物層23の厚さと得られるCNRとの間に

は強い相関が認められ、貴金属酸化物層23の厚さを約4nmに設定した場合(実施例2)に最も良好なCNRが得られることが確認された。

「特性の評価3]

5

15

20

25

次に、実施例2、実施例6及び実施例7の光記録媒体サンプルを上述した光 ディスク評価装置にセットし、上述した「特性の評価1」と同じ条件のもと、所定 の記録マーク長及びブランク長からなる単一信号を記録した。記録マーク長及びブ ランク長については、60nmから320nmの範囲で種々に設定した。尚、実施 例2、実施例6及び実施例7の光記録媒体サンプルは、それぞれ誘電体層31、3 2の厚さが異なっている他は、互いに同じ構成を有している。

10 そして、記録した単一信号を再生しそのCNRを測定した。レーザビーム40の再生パワー(Pr)は、各光記録媒体サンプルの最適再生パワーに設定した。 測定の結果を図11に示す。

図11に示すように、誘電体層32の厚さと得られるCNRとの間にはある程度の相関が認められ、誘電体層32の厚さを約60nmに設定した場合(実施例7)に最も良好なCNRが得られることが確認された。

「特性の評価4]

次に、「特性の評価1」において実施例1及び実施例2の光記録媒体サンプルに記録した単一信号のうち、記録マーク長及びブランク長が80nmである単一信号を繰り返し再生し、得られる再生信号のスペクトルを観測した。レーザビーム40の再生パワー(Pr)については、各光記録媒体サンプルの最適再生パワーに設定した。

実施例1及び実施例2の光記録媒体サンプルについて、初期のスペクトルを 図12(a)、(b)にそれぞれ示し、4000回繰り返し再生時のスペクトルを 図13(a)、(b)にそれぞれ示す。

図12(a)、(b)に示すように、初期のスペクトルについては実施例1 の光記録媒体サンプルと実施例2の光記録媒体サンプルとの間に実質的な差は見ら れなかったが、4000回繰り返し再生すると、実施例2の光記録媒体サンプルで は図13(b)に示すようにスペクトルが広がり、再生劣化が生じていることが確

認された。これに対し実施例1の光記録媒体サンプルでは、図13(a)に示すように4000回繰り返し再生後も初期のスペクトルと比べて実質的な差がなく、高い再生耐久性を有していることが確認された。実施例1の光記録媒体サンプルと実施例2の光記録媒体サンプルとの間にこのような差が生じたのは、反射層21の有無によるものと考えられる。

以上、特性の評価1乃至4の結果を総合的に判断すれば、実施例1の光記録 媒体サンプルが最も良好な特性を有しているといえる。

<産業上の利用可能性>

5

10 以上説明したように、本実施形態によれば、波長が約635nm未満のレーザビーム及び開口数が約0.6超の対物レンズを用いることにより、λ/NAを640nm以下に設定して超解像記録及び超解像再生を行うことができ、特に、次世代型の光記録媒体において用いられる波長が約405nmのレーザビーム及び開口数が約0.85の対物レンズを用いた超解像記録及び超解像再生において、良好な特性を得ることが可能となる。したがって、次世代型の光記録媒体用の記録再生装置と同様の記録再生装置を用いることができるので、記録再生装置の開発コスト・製造コストを抑制することが可能となる。

請求の範囲

- 1. 支持基板と、光透過層と、前記光透過層と前記支持基板との間に前記光透過層から見てこの順に配置された第1の誘電体層、貴金属酸化物層、第2の誘電体層、光吸収層及び第3の誘電体層とを備え、前記支持基板の厚さが0.6mm以上、2.0mm以下であり、前記光透過層の厚さが10μm以上、200μm以下であり、前記貴金属酸化物層の厚さが2nm以上、50nm以下であり、前記第2の誘電体層の厚さが5nm以上、100nm以下であり、前記光吸収層の厚さが5nm以上、100nm以下であり、前記第3の誘電体層の厚さが10nm以上、140nm以下であることを特徴とする光記録媒体。
 - 2. 前記貴金属酸化物層に酸化白金(PtOx)が含まれていることを 特徴とする請求項1に記載の光記録媒体。
- 15 3. 前記支持基板と前記第3の誘電体層との間に設けられた反射層をさらに備えることを特徴とする請求項1又は2に記載の光記録媒体。
 - 4. 前記反射層の厚さが5nm以上、200nm以下であることを特徴とする請求項3に記載の光記録媒体。
- 20
 5. 厚さが 0. 6 mm以上、2. 0 mm以下である支持基板と、厚さが 1 0 μ m以上、2 0 0 μ m以下である光透過層と、前記光透過層と前記支持基板と
 - の間に前記光透過層から見てこの順に配置された第1の誘電体層、貴金属酸化物層 、第2の誘電体層、光吸収層、第3の誘電体層及び反射層とを備えることを特徴と
- ²⁵ する光記録媒体。

5

10

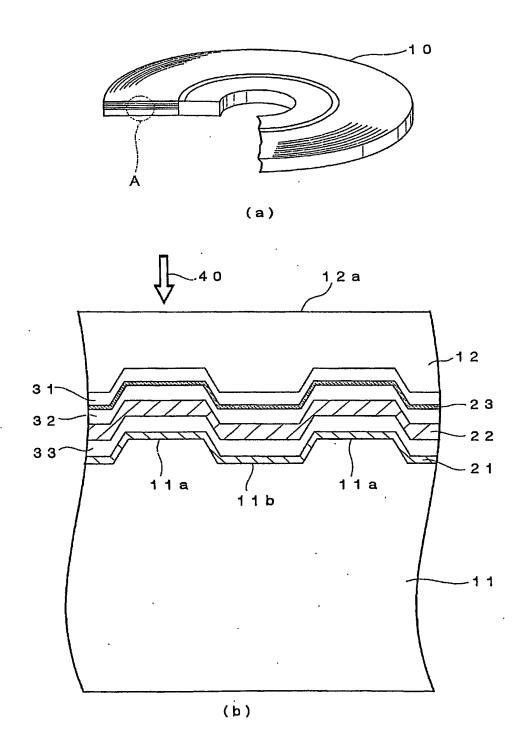
6. 支持基板上に、反射層、第3の誘電体層、光吸収層、第2の誘電体層、貴金属酸化物層及び第1の誘電体層をこの順に形成する第1の工程と、前記第

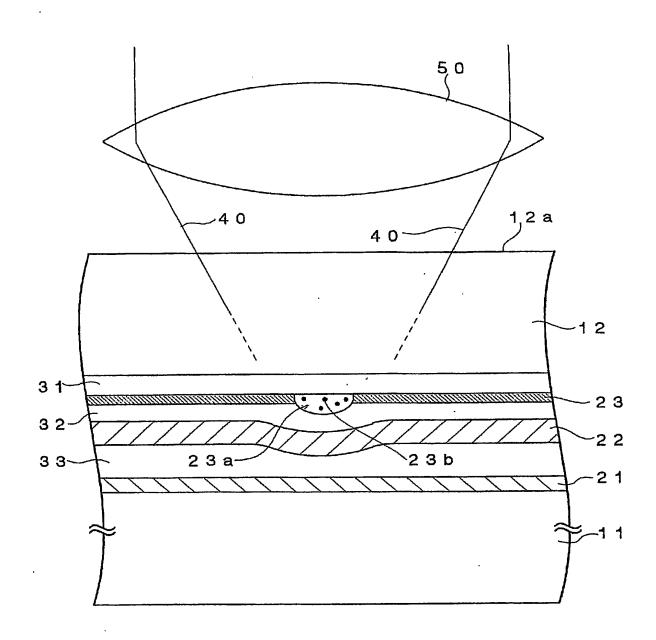
1の誘電体層上に光透過層を形成する第2の工程とを備えることを特徴とする光記 録媒体の製造方法。

- 7. 前記第1の工程を気相成長法により行い、前記第2の工程をスピン 5 コート法により行うことを特徴とする請求項6に記載の光記録媒体の製造方法。
 - 8. 請求項1乃至5のいずれか1項に記載の光記録媒体に対し、前記光 透過層側からレーザビームを照射することによってデータを記録するデータ記録方 法であって、前記レーザビームの波長を λ 、前記レーザビームを集束するための対 物レンズの開口数をNAとした場合、 λ /NAを640nm以下に設定して、長さ が λ /4NA以下の記録マークを含む記録マーク列を記録することを特徴とするデ ータ記録方法。

10

9. 請求項1乃至5のいずれか1項に記載の光記録媒体に対し、前記光 透過層側からレーザビームを照射することによってデータを再生するデータ再生方法であって、前記レーザビームの波長をλ、前記レーザビームを集束するための対物レンズの開口数をNAとした場合、λ/NAを640nm以下に設定して、長さがλ/4NA以下の記録マークを含む記録マーク列からのデータ再生を行うことを特徴とするデータ再生方法。





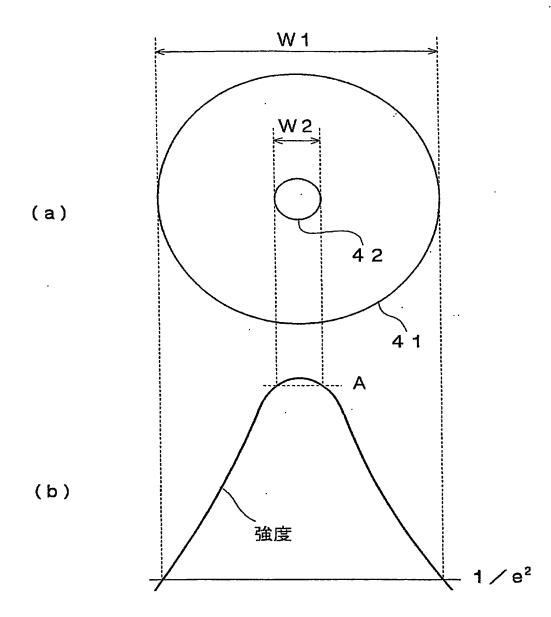


図4

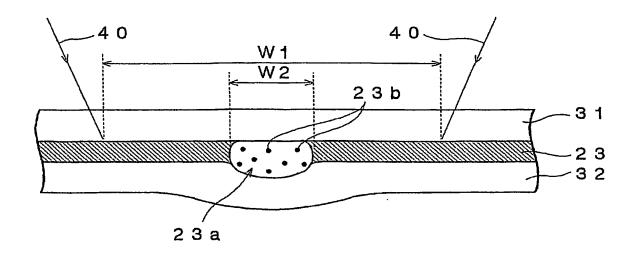


図 5

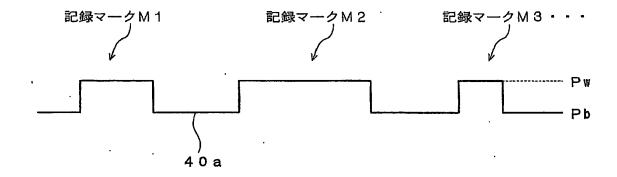
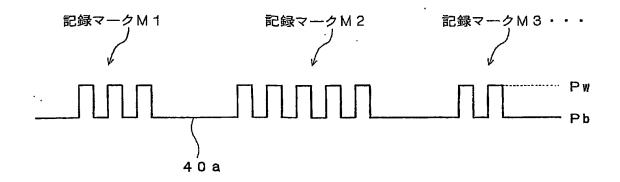
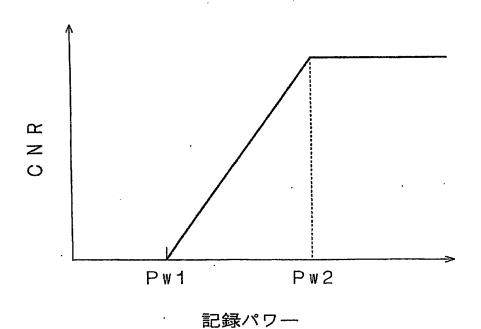


図 6





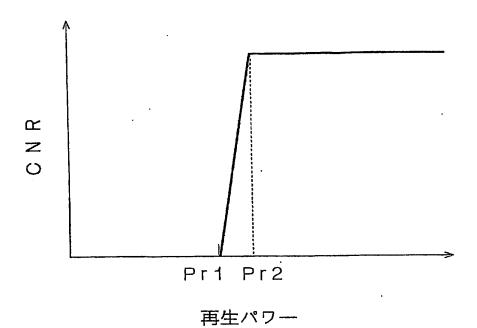


図 9

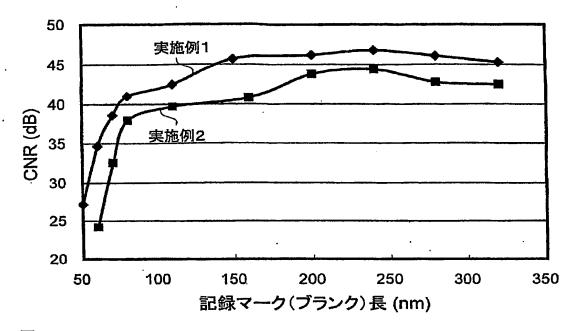
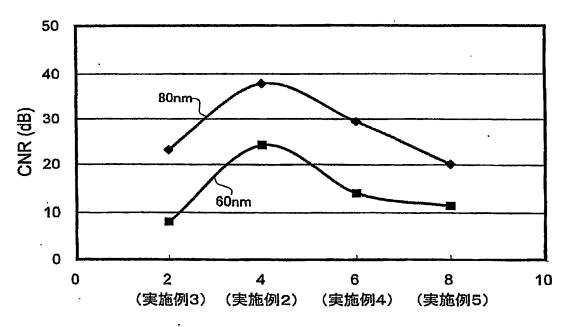
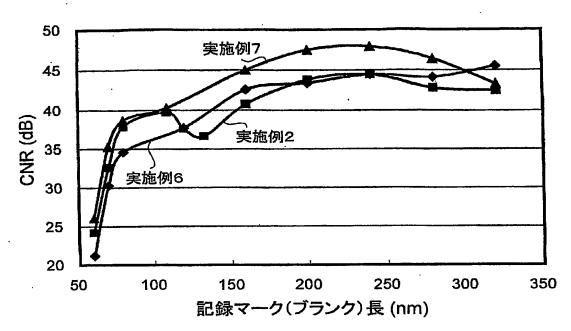


図10



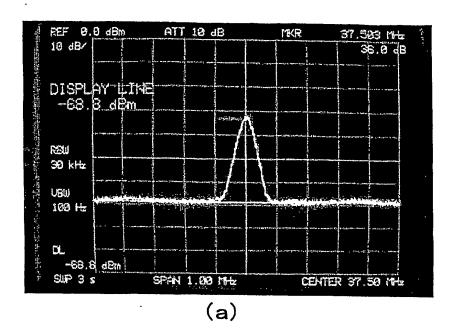
貴金属酸化物層32の厚さ (nm)

図11



Rest Available Copy

図12



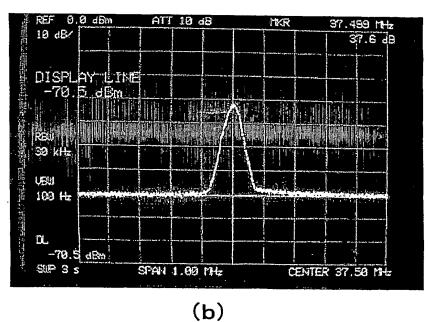
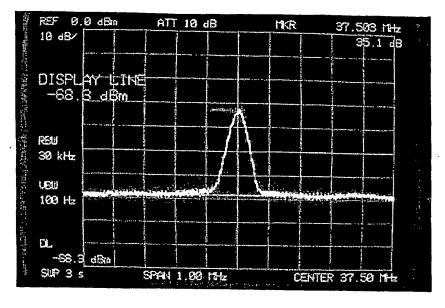
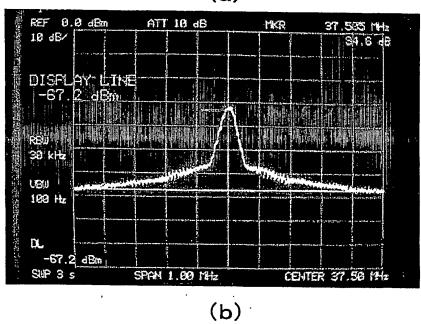


図13



(a)



Best Available Copy

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/009492

	<u> </u>	PCT/JPZ	004/009492
A. CLASSIFIC Int.Cl ⁷	ATION OF SUBJECT MATTER G11B7/24		·
According to Inte	rnational Patent Classification (IPC) or to both national	classification and IPC	
B. FIELDS SEA			
Minimum docum	entation searched (classification system followed by classification)	ssification symbols)	
Int.Cl7	G11B7/24	,	
		•	
	•		
Documentation so	earched other than minimum documentation to the exter Shinan Koho 1922–1996 To	at that such documents are included in the	
		roku Jitsuyo Shinan Koho tsuyo Shinan Toroku Koho	1994-2004 1996-2004
Electronic data b	ase consulted during the international search (name of d	ata base and, where practicable, search te	rms used)
C. DOCUMEN	TS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where app		Relevant to claim No.
P,A	JP 2004-111004 A (National In Advanced Industrial Science a		1-9
ļ	08 April, 2004 (08.04.04),	nd recimology,,	
	Full text; all drawings		
	(Family: none)		
P,A	JP 2004-87073 A (TDK Corp.),		1-9
·	18 March, 2004 (18.03.04),		
	Full text; all drawings		
	(Family: none)		
P,A	JP 2004-39177 A (National In:	stitute of	1-9
ı	Advanced Industrial Science a		
•	05 February, 2004 (05.02.04), Full text; all drawings		
	(Family: none)	·	
	,		
× Further do			i i
	ocuments are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	<u>. </u>
"A" document d	gories of cited documents: efining the general state of the art which is not considered	"T" later document published after the int date and not in conflict with the applic	ernational filing date or priority ation but cited to understand
to be of part	icular relevance	the principle or theory underlying the i	nvention
filing date	cation or patent but published on or after the international	"X" document of particular relevance; the considered novel or cannot be consi	claimed invention cannot be dered to involve an inventive
"L" document w	rhich may throw doubts on priority claim(s) or which is ablish the publication date of another citation or other	step when the document is taken alone	
special reaso	on (as specified)	considered to involve an inventive	step when the document is
"P" document p	eferring to an oral disclosure, use, exhibition or other means ublished prior to the international filing date but later than	combined with one or more other such being obvious to a person skilled in th	e art
the priority	date claimed	"&" document member of the same patent	family
Date of the actus	al completion of the international search	Date of mailing of the international sear	rah ranost
23 July	y, 2004 (23.07.04)	10 August, 2004 (10	
_	-		*
Name and mailir	ng address of the ISA/	Authorized officer	
Japane	se Patent Office		
Facsimile No.		Telephone No.	
	10 (second sheet) (January 2004)	1	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/009492

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
P,A	JP 2004-30891 A (Raitoku Kagi Kofun Yugen Koshi), 29 January, 2004 (29.01.04), Full text; all drawings & US 2003/228462 A1	1-9
P, A	JP 2004-20822 A (National Institute of Advanced Industrial Science and Technology), 22 January, 2004 (22.01.04), Full text; all drawings (Family: none)	1-9
P,A	JP 2004-158134 A (Ricoh Co., Ltd.), 03 June, 2004 (03.06.04), Full text; all drawings (Family: none)	1-9
A	JP 6-262854 A (Konica Corp.), 20 September, 1994 (20.09.94), Full text; all drawings (Family: none)	1-9

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl. 7 G11B7/24

調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. Cl. 7 G11B7/24

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報

1922-1996年

日本国公開実用新案公報

1971-2004年

日本国登録実用新案公報

1994-2004年

日本国実用新案登録公報

1 9 9 6 - 2 0 0 4 年

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

	3と認められる文献	
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
PA	JP 2004-111004 A (独立行政法人産業技術総合研究所) 2004.04.08 全文、全図 (ファミリーなし)	1 — 9
PA	JP 2004-87073 A (TDK株式会社) 2004.03.18 全文、全図 (ファミリーなし)	1-9
PA	JP 2004-39177 A (独立行政法人産業技術総合研究所) 2004.02.05 全文、全図 (ファミリーなし)	1-9

区欄の続きにも文献が列挙されている。

□ パテントファミリーに関する別紙を参照。

- * 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献 (理由を付す)
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

- の日の後に公表された文献
- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 🕡 の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

23.07.2004

国際調査報告の発送日

10.8.2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁(ISA/JP) 郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官(権限のある職員) 橘 均憲

5 D 3045

電話番号 03-3581-1101 内線 3550

Re
st /
Mo
ailabl
8
O
9

C (総含) 関連すると認められる文献 関連する 3用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 開東本の書籍 PA JP 2004-30891 A (らい・徳科技股ふん有限公司) 2004.01.29 全文、全図 & US 2003/228462 A1 1-9 PA JP 2004-20822 A (独立行政法人産業技術総合研究 所) 2004.01.22 全文、全図 (ファミリーなし) 1-9 PA JP 2004-158134 A (株式会社リコー) 2004.06.03 全文、全図 (ファミリーなし) 1-9 A JP 6-262854 A (コニカ株式会社) 1994.09.20 全文、全図 (ファミリーなし) 1-9		ENMERNE VIOLATION	
カテゴリー*引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示請求の範囲の番号PAJP 2004-30891 A (らい徳科技股ふん有限公司) 2004.01.29 全文、全図 & US 2003/228462 A11-9PAJP 2004-20822 A (独立行政法人産業技術総合研究所) 2004.01.22 全文、全図 (ファミリーなし)1-9PAJP 2004-158134 A (株式会社リコー) 2004.06.03 全文、全図 (ファミリーなし)1-9AJP 6-262854 A (コニカ株式会社)1-9		関連すると認められる文献	BB Velo 1
PA JP 2004-30891 A (らい徳科技股ふん有限公司) 2004.01.29 全文、全図 & US 2003/228462 A1 1-9 PA JP 2004-20822 A (独立行政法人産業技術総合研究 所) 2004.01.22 全文、全図 (ファミリーなし) 1-9 PA JP 2004-158134 A (株式会社リコー) 2004.06.03 全文、全図 (ファミリーなし) 1-9 A JP 6-262854 A (コニカ株式会社) 1-9		引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
所)2004.01.22 全文、全図 (ファミリーなし) PA JP 2004-158134 A (株式会社リコー) 2004.06.03 全文、全図 (ファミリーなし) A JP 6-262854 A (コニカ株式会社) 1-9		JP 2004-30891 A (らい徳科技股ふん有限公司)	
2004.06.03 全文、全図 (ファミリーなし) A JP 6-262854 A (コニカ株式会社) 1-9	PA		1-9
	PA		1-9
	A		1-9
1			